

## Garantía del equipo (hardware)

JVLAT garantiza al comprador original que el producto de hardware será libre de defectos de material y fabricación. El período y condiciones de esta garantía se rigen por el país donde usted ha adquirido su producto e inicia a partir de la fecha indicada en la factura de compra. Si un defecto cubierto bajo esta garantía ocurre durante ese período de garantía, JVLAT o EL CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO DE JVLAT reparará el producto de hardware o componente defectuoso, libre de costo.

El comprador original tiene derecho a esta garantía solamente si la fecha de compra se registra al momento de la compra o el consumidor puede demostrar, a la satisfacción de JVLAT, que el producto fue comprado dentro del período de garantía respectivo.

## Garantía de juegos y accesorios

JVLAT garantiza al comprador original que el producto (juegos y accesorios) será libre de defectos de material y fabricación. El período y condiciones de esta garantía se rigen por el país donde usted ha adquirido su producto e inicia a partir de la fecha indicada en la factura de compra.

Si un defecto cubierto bajo esta garantía ocurre durante el período de garantía, JVLAT o EL CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO DE JVLAT reparará el componente defectuoso, libre de costo.

PERÍODO DE GARANTÍA POR PRODUCTO		
PAÍSES	CONSOLAS	ACCESORIOS
MÉXICO	1 año	3 meses
CENTROAMÉRICA	1 año	1 mes
CARIBE	1 año	1 mes
PANAMÁ	1 año	1 mes
COLOMBIA	1 año	3 meses
VENEZUELA	1 año	1 mes
ECUADOR	1 año	1 mes
PERÚ	1 año	1 mes
CHILE	1 año	3 meses
ARGENTINA	1 año	1 mes
URUGUAY	1 año	1 mes
BOLIVIA	1 año	1 mes
PARAGUAY	1 año	1 mes
GUYANA	1 año	1 mes

### RED DE CENTROS DE SERVICIO AUTORIZADOS / AUTHORIZED SERVICE CENTER NETWORK

<b>MÉXICO</b>	LATAMEL DISTRIBUIDORA, S. DE R.L. DE C.V. Tel.: 800-910-7070 callcentermx@latamel.com
<b>CHILE</b>	SERVICIO TECNICO NINTENDO CHILE Tel.: +562-27147855 st.nintendochile@jvlat.com

### OTRAS REGIONES

#### Other regions

Para obtener información sobre los centros de servicio autorizados en otros países de América Latina, por favor vaya a la siguiente dirección:

<http://www.jvlat.com/talleres-nintendo-latinoamerica.html>

For information on Authorized Service Centers in other Latin America countries, please go to the following address:

<http://www.jvlat.com/talleres-nintendo-latinoamerica.html>

## INFORMACIÓN DE GARANTÍA

### Warranty Information

<b>N.º</b>
<b>MODELO</b> MODEL
<b>N.º DE SERIE</b> SERIAL N.º
<b>FECHA DE COMPRA</b> DATE OF PURCHASE
<b>N.º DE FACTURA</b> INVOICE N.º
<b>NOMBRE DEL CLIENTE</b> CUSTOMER'S NAME
<b>N.º DE TELÉFONO</b> TELEPHONE N.º
<b>DIRECCIÓN DEL CLIENTE</b> CUSTOMER'S ADDRESS
<b>NOMBRE DEL DISTRIBUIDOR</b> DISTRIBUTOR'S NAME
<b>DIRECCIÓN DEL DISTRIBUIDOR</b> DISTRIBUTOR'S ADDRESS

Para obtener más información sobre esta garantía diríjase a [soportenintendo@jvlat.com](mailto:soportenintendo@jvlat.com)

For more information about this warranty please contact: [soportenintendo@jvlat.com](mailto:soportenintendo@jvlat.com)

ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA SIN LA FACTURA ORIGINAL DE COMPRA  
WARRANTY IS NOT VALID WITHOUT PURCHASE RECEIPT

**WARNING**

- 1.- Alteration or missing information will invalidate this certificate.
- 2.- The warranty does not cover repairs due to bad installation.

**Warranty Terms**

JVLAT products are warranted against manufacturing defects in material and workmanship for the limited warranty period specified for each product.

**Warranty Conditions**

- 1.- The customer, whose name is shown in the invoice, must present the product's proof of purchase and this warranty certificate.
- 2.- JVLAT will repair during its warranty period any product that malfunctions under normal operation, when used according to the manual instructions and the purpose it was designed for.
- 3.- The warranty cannot be assigned or transferred.

**Situations That Void This Warranty Coverage**

- 1.- The customer does not present a copy of the purchase invoice.
- 2.- The warranty certificate information is incomplete or changed.
- 3.- The warranty period has expired.
- 4.- Serial numbers have been changed or removed from the product.
- 5.- Non-authorized modifications were made to the product specifications.
- 6.- Damage to the product caused by improper operation or use, or not following user manual instructions; defects caused by external sources, impact, paint, cosmetic damage in general, scratches, or fissures; or evidence of water, sweat, or food inside the unit.
- 7.- Damage to the product caused by shipping or transportation.
- 8.- Damage to the product caused by loss or accident such as fire, voltage fluctuations, vandalism, water, sand, insects, or similar.
- 9.- Damage to the product caused by forces of nature such as earthquakes, floods, or electric storms.
- 10.- If used with products not sold or licensed by Nintendo (included, but not limited to, non-licensed game enhancement and copier devices, adapters, and power supplies).
- 11.- If used for commercial purposes (including rental).
- 12.- If modified or tampered with.

**Hardware Warranty**

JVLAT warrants to the original purchaser that the hardware product shall be free from defects in material and workmanship. The period and conditions of this warranty are governed by the country of purchase and starts from the date indicated on the purchase invoice. If a defect covered by this warranty occurs during this warranty period, JVLAT or a JVLAT AUTHORIZED REPAIR CENTER will repair the defective hardware product or component, free of charge.

The original purchaser is entitled to this warranty only if the date of purchase is registered at point of sale or the consumer can demonstrate, to JVLAT's satisfaction, that the product was purchased within the respective warranty period.

**Games and Accessories Warranty**

JVLAT warrants to the original purchaser that the product (games and accessories) shall be free from defects in material and workmanship.

The period and conditions of this warranty are governed by the country of purchase and starts from the date indicated on the purchase invoice.

If a defect covered by this warranty occurs during this warranty period, JVLAT or a JVLAT AUTHORIZED REPAIR CENTER will repair the defective product, free of charge.

WARRANTY TERM BY PRODUCT		
COUNTRIES	CONSOLES	ACCESSORIES
MEXICO	1 Year	3 Months
CENTRAL AMERICA	1 Year	1 Month
CARIBBEAN	1 Year	1 Month
PANAMA	1 Year	1 Month
COLOMBIA	1 Year	3 Months
VENEZUELA	1 Year	1 Month
ECUADOR	1 Year	1 Month
PERU	1 Year	1 Month
CHILE	1 Year	3 Months
ARGENTINA	1 Year	1 Month
URUGUAY	1 Year	1 Month
BOLIVIA	1 Year	1 Month
PARAGUAY	1 Year	1 Month
GUYANA	1 Year	1 Month

**ADVERTENCIA**

- 1.- La alteración o falta de información anula este certificado.
- 2.- La garantía no cubre daños por mala instalación.

**Términos de la garantía**

Los productos JVLAT están garantizados contra defectos de fabricación, tanto en material como en mano de obra, durante el período limitado de garantía especificado según cada producto.

**Condiciones de la garantía**

- 1.- El cliente, cuyo nombre aparece en la factura, debe presentar prueba de compra del equipo y este certificado de garantía.
- 2.- JVLAT acepta reparar, durante el período de garantía, aquellos productos que presenten daños durante su uso normal, de acuerdo a las instrucciones del manual de usuario y el propósito para el cual el equipo fue diseñado.
- 3.- La garantía no es transferible.

**Situaciones que anulan esta cobertura de garantía**

- 1.- El cliente no presenta copia de la factura de compra.
- 2.- El certificado de garantía presenta información incompleta o alterada.
- 3.- El período de garantía ha expirado.
- 4.- Productos que presenten el número de serie alterado o removido.
- 5.- Productos que presenten modificaciones no autorizadas en las especificaciones.
- 6.- Productos que presenten daños causados por operaciones o usos inadecuados, incorrectos y/o diferentes a los especificados en el manual de usuario o causados por fuentes externas, golpes, pintura, daños cosméticos en general, rayado, fisura, evidencias de residuos de humedad, sudor o comida dentro de la unidad.
- 7.- Productos que presentan daños causados por embarque o transporte.
- 8.- Productos que presentan daños causados por pérdida o accidente tales como fuego, fluctuaciones de voltaje, vandalismo, agua, arena, insectos o similares.
- 9.- Productos que presentan daños causados por condiciones de la naturaleza tales como terremotos, inundaciones, tormentas eléctricas.
- 10.- Se utilice con productos que no hayan sido vendidos ni estén autorizados por Nintendo (incluyendo, pero sin estar limitado a aparatos para aumentar o copiar los juegos, adaptadores, programas y fuentes de energía eléctrica).
- 11.- Si se utiliza con propósitos comerciales (incluyendo alquileres).
- 12.- Si el producto es modificado o forzado.